

Barres Rondes étirées pauvres en tensions

EN AW-6082
EN AW-AISI1MgMn
T651

Les barres rondes étirées à rectitude optimisée et pauvres en tensions résiduelles en ANTICORODAL®-112 sont particulièrement adaptées aux usinages réclamant une stabilité dimensionnelle élevée.

APPLICATIONS

De résistance moyenne, l'alliage ANTICORODAL®-112 présente une bonne résistance à la corrosion et il est de préférence utiliser dans la construction mécanique. Pratiquement exemptes de tensions internes, les barres rondes étirées se distinguent en outre par leur rectitude particulièrement élevée dont la tolérance est limitée à la moitié de la norme EN. Elles conviennent donc particulièrement bien aux centres d'usinage automatique avec ravivailleurs de barres.

Exemples d'application: construction de pièces mécaniques devant répondre à une large gamme d'exigences et notamment à des exigences élevées en matière de stabilité dimensionnelle. Convient à une utilisation en contact avec les aliments selon la norme EN 602.

CARACTÉRISTIQUES

Surface étirées h11
Il est possible que les barres étirées présentent de fines traces dues au processus d'étirage. La surface peut être décolorée par le traitement thermique.

Usinage usinabilité bonne
stabilité de forme très bon

Aptitude à l'anodisation

- technique très bon
- décorative aptitude limitée *

* Bon comportement à l'anodisation, mais sans garantie quant à l'anodisation décorative pour la couleur et l'uniformité. La surface doit être traitée mécaniquement, et ce, assez profondément.

Résistance à la corrosion

- excellente en atmosphère normale
- bonne en atmosphère marine

Soudabilité

- WIG/MIG excellente
- résistance excellente

Perte de résistance dans la zone affectée thermiquement.

TOLÉRANCES

Diamètre / Rectitude

Diamètre [mm]	Tolérance [mm]	Écart de linéarité [mm/m]
30 - 50	0 / -0.16	max. 1
>50 - 60	0 / -0.19	max. 1

Tolérance de rectitude optimiser, ½ EN-Norm.

COMPOSITION CHIMIQUE

% poids selon EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.7	max.	max.	0.40	0.6	max.	max.	max.
1.3	0.50	0.10	1.0	1.2	0.25	0.20	0.10

Aluminium: Reste / Autres additions: Chaque ≤ 0.05, Total ≤ 0.15

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES (Valeurs indicatives)

Densité	2.70 g/cm ³
Module d'élasticité	69'000 MPa
Coefficient linéaire de dilatation thermique (20°-100°C)	23.4 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Conductivité thermique	150 - 170 W/mK
Conductivité électrique (20°C)	24 - 28 MS/m

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Valeurs garanties

T651

Diamètre [mm]	Résistance à la traction R _m [MPa]	Limite d'élasticité R _{p0.2} [MPa]	Allongement A [%]
30 - 60	min. 310	min. 255	min. 10

DISPONIBILITÉ EN STOCK

Diamètre [mm]	Longueur [mm] / chanfreinage
30	3000 mm / des deux côtés 30° / 3-4 mm
32	3000 mm / des deux côtés 30° / 3-4 mm
36	3000 mm / des deux côtés 30° / 3-4 mm
40	3000 mm / des deux côtés 30° / 3-4 mm
42	3000 mm / des deux côtés 30° / 3-4 mm
45	3000 mm / des deux côtés 30° / 3-4 mm
50	3000 mm / des deux côtés 45° / 7-8 mm
55	3000 mm / des deux côtés 45° / 7-8 mm
60	3000 mm / des deux côtés 45° / 7-8 mm

Autres épaisseurs, dimensions et état sur demande

Les barres rondes en Anticorodal-112 / EN AW-6082 sont traitées par revenu (T6), elles sont livrées en diamètres allant de 6 à 540 mm et selon les dimensions, elles sont disponibles en barres pressées, étirées et coulées.

Les informations contenues dans cette fiche technique ne constituent pas une garantie quant aux propriétés du matériau, de son aptitude au parachèvement, à l'assemblage ou aux applications dans des cas particuliers. Les indications jointes aux fiches techniques en font partie intégrante et l'utilisateur / le paracheveur doit également en tenir compte. Allega se réserve le droit de modifier cette fiche technique sans préavis.

